

Зварювання конденсаторним розрядом шпильок М4, М5 і М6.

GYSPOT ALU PRO FV призначений для рихтування АЛЮМІНІЄВИХ компонентів кузова.

Станція приварює шпильки для усунення вм'ятин та ударів (дверні панелі, капоти тощо) без зняття.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

● Мікропроцесорне управління

Вибір з двох режимів:

- Напруга (регулюється від 50 В до 200 В).

- Потужність (регулюється від 0 до 10).

● Розряд конденсатора 66 мкФ

Швидке зварювання (3 мілісекунди).

● Автоматичний пістолет :

- Пістолет не має спускового гачка; зварювання запускається автоматично

коли наконечник вставляється в пістолет.

Клеми заземлення інтегровані в пістолет.

- Ручне регулювання сили пружини.

● Гнучка напруга:

Працює з напругою живлення від 85 до 265 В. Завдяки "гнучкій напрузі" живлення, його можна підключити до розетки 230В-2А або 110В-5А.

FV 000000
000000

85 V ← 265 V
110 V 230 V



У комплекті:

- Автоматичний пістолет з 3 заземлюючими клемми.

- Алюмінієва коробка для видалення вм'ятин. (ALU BOX STANDART M4 050020)

- Патрон для шпильок Ø 4 мм

ВАРІАНТНИЙ КАРТ



035836

Proliner alu PRO FV

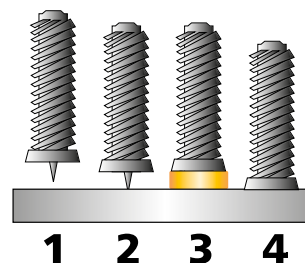


074552

Speedliner alu PRO FV

66 MF

**ЗВАРЮВАННЯ
КОНДЕНСАТОРНИМ
РОЗРЯДОМ**



Регулювання сили пружини



3 латунні шпильки для поліпшення контакту і стабільності пістолета під час зварювання

Підпружинені латунні шпильки адаптуються до всіх поверхонь.

	I_2 MAX		U_2		I_{RMS}			
50/60hz		ALU	V	A	A	OK OK	kg	cm
85 V - 265 V 1~	13 000 A	AUTOMATIC	50 > 200	5	-	OK OK	14	21 x 24 x 36