

Зварювальний апарат GYSPT PTI-s7 є ідеальною відповіддю на вимоги до зварювання високоміцних сталей (UHSS/бор) із зусиллям затискання 550 даН при тиску повітря 8 бар і зварювальним струмом, який може досягати 14 500 А. Його С-подібний затискач інтегрований у високотехнологічний трансформатор, а також апарат вирішує проблеми з обмеженим електроживленням, оскільки він може працювати лише з запобіжниками на 20 ампер. Його робота надзвичайно проста завдяки автоматичному налаштуванню параметрів зварювання в режимі EASY.

## ІННОВАЦІЇ

- Середньочастотний трансформатор з рідинним охолодженням, інтегрований в затискач
- Низьке споживання електроенергії (на 40% менше, ніж у кабельної машини)
- Робота з живленням від запобіжників із затримкою на 16 Ампер
- Високий коефіцієнт завантаження

## ОПИС

- Ідеальний С-образний затискач для всіх видів металообробки
- Легкий і простий у використанні: вага 10 кг
- Доступний з кабелем затиску довжиною 4 м або 6 м
- Кронштейн опорного кабелю з телескопічним важелем
- Пульт дистанційного керування на затискачі

## ВИСТУП



### • Зварювальний струм:

- Високий зварювальний струм 14 500 А
- Звуковий сигнал при занадто низькому зварювальному струмі
- Постійний контроль струму
- Низьке споживання електроенергії
- Режим GLUE: для зварювання листів з клеєм або іншими покриттями

### • Зусилля електрода:

- Контроль зусилля електрода
- Цифрове відображення фактичного зусилля на плечах електрода
- Зусилля електрода: 550 даН при 8 бар
- Рідинне охолодження плечей до самих кінчиків

## МАШИННИЙ ІНТЕРФЕЙС

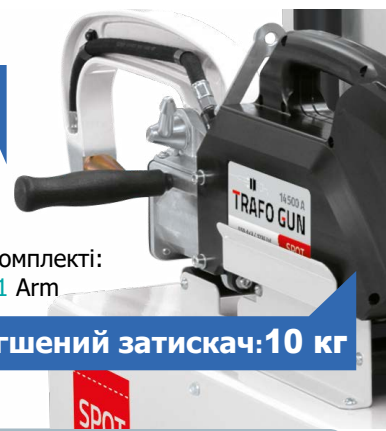
- АВТОМАТИЧНИЙ РЕЖИМ: автоматичне налаштування параметрів зварювання.
- 7 режимів, що відповідають вимогам всіх кінцевих користувачів

## ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ

- Запис на SD-карту характеристик кожної виконаної зварювальної точки.
- Відновлення на будь-якому ПК звітів, збережених на SD-карті.



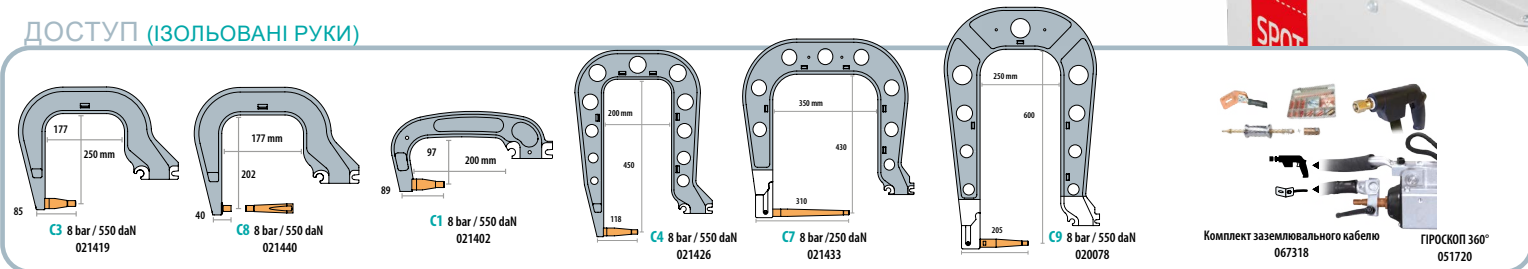
**14 500A**  
**550 daN**



В комплекті:  
- C1 Arm

**Полегшений затискач: 10 кг**

## ДОСТУП (ІЗОЛЮВАНІ РУКИ)



	50/60 Hz	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Cables	100 % CU	↕	⚙️		
				↔	↕						
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M								6			
							Air (optional 067318)	1.5			
							-	8			

1		<p><b>СТАНДАРТНИЙ РЕЖИМ</b> Апарат визначає параметри зварювання, виходячи з товщини листів, що зварюються, і типу сталі.</p>
2		<p><b>РУЧНИЙ РЕЖИМ</b> Пряме програмування параметрів зварювання - зварювальний струм - час зварювання - зусилля на електроді</p>
3		<p><b>МУЛЬТИРЕЖИМ</b> Товщина листів, що зварюються, а також тип сталі задається для кожного листа в збірці. Апарат визначає параметри зварювання.</p>
4		<p><b>GYSTEEL MODE</b> Вимірювання твердості, отримане за допомогою приладу GYSTEEL Vision, можна ввести безпосередньо в цьому меню, щоб вказати тип сталі. Апарат визначає параметри зварювання.</p>
5		<p><b>АВТОМАТИЧНИЙ РЕЖИМ ** Новий **</b> Автоматичне визначення: - типу металу - товщини металевого листа - наявності клею - наявності ізоляційного матеріалу між металевими листами</p> 
6		<p><b>РЕЖИМ ВИРОБНИКА АВТОМОБІЛЯ ** Новий **</b> Цей режим дозволяє викликати в списку зварювальних точок попередньо записані зварювальні точки з інструкції з ремонту виробника автомобіля. Параметри зварювання автоматично застосовуються.</p>
7		<p><b>РЕЖИМ ЕНЕРГЕТИКИ ** Новий **</b> Цей режим дозволяє керувати енергією, що передається під час зварювання точки. Можна встановити лише зварювальний струм (A) та енергію (кВт) для того, щоб зробити зварювальну точку. Цей режим був розроблений для випробувальних лабораторій та виробників автомобілів з метою затвердження.</p>