

**TITANIUM 400 AC/DC är en högpresterande TIG AC/DC-generator (400 A till 60%) som erbjuder ett brett urval av svetsprocesser (TIG AC, DC, MMA). Den kan användas för svetsning av alla typer av material: mjukt stål, rostfritt stål, aluminium, koppar, titan. Pulsfunktionen minskar värmetillförseln och ger bättre bågkontroll, vilket gör den idealisk för svetsning av tunna material. Det digitala gränssnittet är intuitivt och mycket funktionellt och gör det enkelt att ändra svetsparametrar.**

## 6 LÄGEN FÖR TIGSVETSNING

|    |   |
|----|---|
| DC | <b>DC Standard:</b> smidig svetsning på de flesta järnhaltiga material.   |
|    | <b>DC Pulse:</b> möjliggör svetsning med minimerad värmeutveckling (upp till 2,5 kHz).                            |
|    | <b>FastPulse:</b> pulser upp till 20 kHz för specialiserade stålapplikationer                                     |
| AC | <b>AC Standard:</b> svetsning av aluminium och dess legeringar (Al, AlSi, AlMg, AlMn osv.).                       |
|    | <b>AC Pulse:</b> exakt reglering av inbränningen, styrbar genom justering av AC-pulsfrekvensen (upp till 500 Hz). |
|    | <b>AC Mix:</b> växlar mellan AC- och DC-strömmar för att öka svetshastigheten.                                    |



Levereras utan tillbehör

## TIG WIZARD-LÖSNING

- **Patenterat synergiskt läge** för maximal produktivitet vid svetsning och häftning av delar i aluminium, stål, rostfritt stål och koppar, med eller utan behov av tillsatsmaterial.
- **5 typer av montering:** End to end (BW), Lap (FW), Invändig vinkel (BP), Utvändig vinkel och trådfusion.
- **Wizard Lab för skapande av skräddarsydda svetscykler.**

## OPTIMERADE INSTÄLLNINGAR

- **4 punktlägen:**
  - Spot / Multi Spot: traditionell punktning före svetsning av tunna plåtar.
  - Tack / Multi Tack: ultraprecis punktning utan oxidation, vilket minskar risken för deformation av arbetsstycket.
- **3 typer av bågändning:** Standard Lift, High-Frequency (HF) och Touch.HF (tidsstyrd högfrekvent tändning).
- **3 alternativ för tändning:** 2T, 4T och 4T LOG
- **Konfiguration av AC-vågformer som ger bättre bågkontroll och inträngning.**
- **E-TIG-läget garanterar** att maskinen respekterar de valda svetsparametrarna, oavsett brännarens position i förhållande till arbetsstycket (styrning av svetsenergin).

## MAXIMAL ANSLUTBARHET

- Exakt mätning av energiförbrukningen.
- Spårbarhet för alla svetsfogar, i enlighet med EN 3834-standarden.
- Kalibreringsläge för svetsstillbehör (förbättrar beräkningen av energianvändningen).
- Kan anslutas för användning med robotar via en tillvalssats (037960).
- Användarläge ger möjlighet att dela produkten med flera olika operatörer.
- Gratis verktyg för anpassning av gränssnittet finns tillgängligt online.
- Säkerhetskopiering av användarjobb via USB-nyckel (max. 500) samt maskinkonfiguration.
- Kompatibel med spärrbrännare, dubbelknapp, potentiometer och push-pull-brännare.
- Nya och reviderade svetsnyngier och programuppdateringar tillgängliga via USB-minne.
- Fjärrkontroll (pedal eller fjärrkontroll) kan anslutas utan verktyg.
- Vätskekylningsenhet som tillval (013537).
- Lägena MMA, MMA AC och Pulsad MMA (elektroder upp till Ø 8 mm).



- 5-tums färggränssnitt; intuitivt, flerspråkigt och anpassningsbart.
- 3 användargränssnittsalternativ: Easy, Expert och Advanced

## TILLBEHÖR (tillval)



| 50/60 Hz   | A  | I <sub>2</sub> TIG DC<br>A | I <sub>2</sub> TIG AC<br>A | I <sub>2</sub> MMA<br>A | INTEGRATED TECHNOLOGY |              |             | TIG AC/DC<br>EN 60974-1 (40°C) |       | MMA<br>EN 60974-1 (40°C) |       | U <sub>0</sub><br>V | mm <sup>2</sup> | cm           | kg | IP    | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
|------------|----|----------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------------------|--------------|-------------|--------------------------------|-------|--------------------------|-------|---------------------|-----------------|--------------|----|-------|---|
|            |    |                            |                            |                         | TIG DC PULSE          | TIG AC PULSE | MMA PULSE   | IA (60%)                       | 100%  | IA (60%)                 | 100%  |                     |                 |              |    |       |   |
| 400 V - 3~ | 32 | 3 → 400                    | 5 → 400                    | 5 → 400                 | 0.1 → 2.5 kHz         | 0.1 → 500 Hz | 0.4 → 20 Hz | 400 A                          | 360 A | 400 A                    | 360 A | 85                  | 70/95           | 71 x 27 x 48 | 40 | IP 23 | 30 kW   |