

PROGYS 183 E je opremljen z najnovejšo elektronsko tehnologijo in zasnovan tako, da je robusten in vzdržljiv, zato zagotavlja profesionalne rezultate varjenja jekla, litega železa in nerjavnega jekla do debeline 10 mm. Zasnovan je za tri vrste varjenja: MMA, pulzno MMA in LIFT TIG. Zelo mehka točka taljenja zagotavlja popoln zaključek.

3 NAČINI VARJENJA

- **MMA** : Z veliko lahkoto varite večino vrst prevlečenih elektrod: jeklo (rutil in bazično), nerjavno jeklo in litino (do Ø 4,0 mm).
- **MMA PULSE** : Za naraščajoče navpično varjenje.
- **TIG Lift** : Za natančno delo na tanki pločevini.

FUNKCIJE VARJENJA



Hot Start (nastavljiv) :

Nastavljiv višji jakostni tok, ko elektroda prvič pride v stik s kovino. Preprečuje, da bi se elektroda prilepila, ko sta kovina ali elektroda hladna.



Arc Force :

Po potrebi poveča jakost toka, da oblok ostane stabilen.



Antisticking :

Preprečuje, da bi se elektroda prilepila, ko je v stiku s kovino.



MMA Pulse (nastavljiv) :

Idealen za navpično navpično varjenje. Izbirna nastavitve frekvence.



TIG Lift (nastavljiv) :

Lažji začetek za zagotavljanje popolne kakovosti varilne kroglice. S preprostim gibom zapestja se sproži samodejni spust, ki zagotavlja gladek in čist konec varjenja.

ZAŠČITA

- Optimizirano hlajenje stroja s toplotno zaščito.
- Izbirate lahko med 2 različnima hitrostma hlajenja ventilatorja (med varjenjem ali ne).
- Zaščita pred prekomernim tokom.
- Združljiv z generatorji.

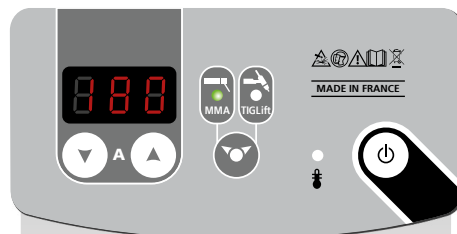
ULTRA PRENSO

- Zelo lahek generator (4,9 kg).
- Z zmanjšano prostornino (14x19x38 cm) se prilega povsod (polica, voziček itd.)
- Ročaj omogoča enostaven transport.



Priloženo z:


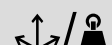


- Ozemljitveni kabel (1,6 m / Ø 16 mm²)
- Nosilec elektrod (2 m / Ø 16 mm²)



- Intuitivna nadzorna plošča z digitalnim zaslonom
- Možnost izbire med načinoma LIFT TIG ali MMA (standardni ali pulzni).
- Razpon moči varjenja (10 > 180 A).

MOŽNOSTI (sklic 044425):
TIG TORCH:
Dolžina: 4 m
Priključek 10/25 mm²



50/60 Hz	16A	I ₂								EN60974-1 (40°C)	U ₀			
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I _A (60%)				
230V 1~	16A	10-180A	62	50	47	45	30	-	120 A	180A 18%	73 V	42x37x17 8.3	7 kW 10 kVA	Tovarniško preizkušen pred prenapetostmi do 400 V, zaradi tehnologije Protect 400 je primeren za uporabo na generatorjih.