

EASYMIG 160 je poloautomatický zvárací stroj, ktorý kombinuje procesy zvárania MIG/MAG, plneného drôtu a MMA. Vďaka užívateľsky prívetivému rozhraniu a digitálnemu displeju je nastavenie napätia a rýchlosti podávania drôtu rýchle a jednoduché. Jeho ultraláhky dizajn uľahčuje pohyb po pracovisku. EASYMIG 160 sa odporúča na zváranie ocele, nehrdzavejúcej ocele a hliníka.



Ultraľahký a prenosný

- Váži **10,1 kg**
- Ergonomická rukoväť

Robustný dizajn

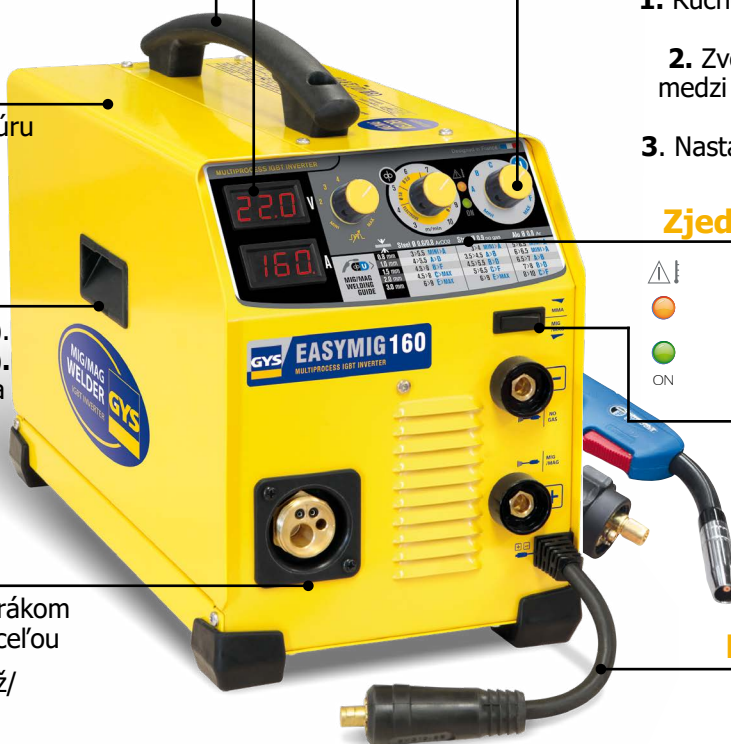
- Zosilnené mechanické štruktúru
- Gumové nožičky na tlenie nárazov / vibrácie

Integrovaný podávač drôtu

- cievky s drôtom \varnothing **100 (1 kg)**.
- cievky s drôtom \varnothing **200 (5 kg)**.
- Dvojkľadkový motor podávania drôtu
- Dodávané valčeky:
 - Oceľ: 0,8
 - Bez plynu: 0,9

Horák MIG/MAG

- Dodávané s odnímateľným horákom (**150 A - 2,20 m**) na prácu s oceľou
- EURO horák pre rýchlu montáž/demontáž



Digitálne displeje

- Napätie
- Aktuálny

Jednoduché nastavenie



1. Ručne nastavte **dynamiku oblúka (MIG/MAG)**
2. Zvoľte rýchlosť podávania drôtu medzi **3 - 10 m/min (MIG/MAG)**
Vyberte elektródu (MMA)
3. Nastavte napätie medzi **15 - 22 V (MIG/MAG)**

Zjednodušené zobrazenie



- Dve farebné LED diódy:
- Tepelná ochrana výstražná LED
 - Zapnutie LED

MIG/MAG - MMA

- Priemer drôtu \varnothing 0,6 mm - 0,8 mm
- Elektróda \varnothing 1,6 mm - 3,2 mm

Kábel na prepólovanie

- Na zváranie **BEZ PLYNU**.

Vlastnosti



Invertorová technológia na zaistenie vynikajúca kvalita zváracieho prúdu a nízkou spotrebou elektrickej energie.



Vhodné pre rutilové elektródy. Anti-Stick technológia (bráni prilepeniu elektródy k obrobku)



vhodné pre:
- Plynové zváranie drôtom MIG/MAG
- Bezplynové zváranie plneným drôtom MIG/MAG

ŽIADNY PLYN pripravený na zváranie

Tento proces umožňuje:

- Zváranie plneným drôtom (vyžaduje prepólovanie).
- Umožňuje vonkajšie zváranie (neovplyvňuje vietor).
- Zvýšená prenosnosť vďaka absencii plynových fliaš.
- Ideálne pre vonkajšie práce na tenkých plechoch.

Zahrňa

- **Uzemňovacia svorka**

(kábel 1,6 m / 16 mm²)

- **Držiak elektród**

(kábel 1,6 m / 16 mm²)

- **Krabička na príslušenstvo**
 - Kontaktný hrot (0,9 mm)
 - Plynová tryska
 - Kontaktný kľúč
 - plynové potrubie (1 m)
 - Spona na plynovú rúrku (x2)



50/60hz	MMA I ²	min > max	ømm		Electronic Control	0.8 - 0.9	0.8	EN60974-1 (40°C)		cm/kg			
			GAS	NO GAS				MIG	MMA				
230V 1~	16A	20 > 140A	0.6 - 0.8	0.9	✓	✓	0.8 - 0.9	0.8	IA (60%) 95A	X% (I2 max) 160A 20%	IA (60%) 90A	X% (I2 max) 140A 20%	40x20x33 / 10.1