

Сплошная омедненная проволока в защите газовой среды низколегированной или нелегированной углеродистой стали. Ее можно использовать для различных применений в области металлоконструкции благодаря отличным механическим свойствам.

■ Классификация

AWS 5.18 : ER 70S-6
EN ISO 14341-A : G46 4 M21 3Si1 / G 42 3 C1 3Si1
DIN 8559 : SG2

■ Применения

- Автомобилестроение,
- Железнодорожное строительство,
- Судостроение,
- Строительная промышленность в широком смысле.
- Металлические резервуары, водонагреватели

■ Преимущества

- Отличный поджиг.
- Высокая стабильность дуги при высоких токах.
- Хорошая стойкость проволоки к коррозии.
- Сварка в любом положении.

■ Полярность

DC +

■ Химические свойства

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %
0.07	1.40	0.80	0.012	0.012	0.10

■ Механические свойства

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C	KV -20°C	KV -40°C
470 Мпа	560 Мпа	26%	150 J	90 J	50 J

■ Рекомендации

Ø проволока (mm)	0.8	1.0	1.2
толщина (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
напряжение (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
ток (A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

Защитная газовая атмосфера согласно норме EN ISO 14175
100% CO₂ (C1) или смесь Аргон / CO₂ (M21, 8 < 20% CO₂)



Упаковка

вес (кг)	Тип бобины		Диаметр проволоки (mm)			
	⊕	⊙	Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
0.9	S100	—	086593	086609	—	—
5	S200	—	086111	086128	086135	—
15	S300	—	086166	086227	086234	086241
18	—	B300	—	086272	086289	086296