

PROTIG 200 DC (200 A) asigură suduri de înaltă calitate pe oțeluri moi și inoxidabile datorită reglării secundare avansate. Interfața sa intuitivă vă permite să accesați setările într-un mod extrem de facil.

SUDAREA DC OPTIMIZAT

- **Reglementare secundară** : asigură o stabilitate a arcului optim și a curentului constant în orice postură de lucru.
- **TIG DC** : oferă o sudură de calitate pe toate materialele feroase, cum ar fi oțel, oțel inoxidabil și, de asemenea, cupru și aliajele sale...
- **TIG DC Pulsat** : controlează temperatura băii de fuziune, limitează deformarea și permite astfel asamblarea unor foi subțiri de la 0,3 mm.
- **SPOT** : sudare rapidă și precisă prin punct, înainte de sudarea tablelor fine/subțiri.
- **2 tipuri de creare a arcului** : HF fără contact sau LIFT prin contact pentru mediile electro-sensibile.
- **3 moduri de gestionare ale trăgaciului** : 2T, 4T și 4T LOG.
- **Detectarea automată a pistolului** : compatibil cu pistoale cu lamelă și dublu buton.

SUDARE MMA

- **MMA** : electrozi Bazici și Rutili (până la Ø 5 mm).
- **MMA Pulsat** : facilitează sudarea în poziție verticală ascendentă (tubulatură / conducte...)
- **3 moduri de asistență integrată la sudare** :
 - Antisticking : reduce riscurile de lipire ale electrodului la contactul cu piesa de prelucrat.
 - Hot Start : facilitează crearea arcului și se ajustează în câteva secunde în funcție de tipul metalului.
 - Arc Force : crește punctual curentul în cazul în care sudarea este dificilă.

INTUITIV

- **Afișează curentul și tensiunea** în timpul și după încheierea procesului de sudare (DMOS/QMOS).
- **Stocarea de până la 10 programe** per proces, pentru o reproducere perfectă a cordoanelor dvs. de sudură.
- **Gestionarea inteligentă a ventilației** pentru a reduce consumul de energie, extragerea prafului și a zgomotului din stație.

REZISTENȚĂ

- **Carcasă ranforsată** și picioare antișoc pe toate suprafețele externe.
- **Ocupă puțin spațiu și este totodată ușor de deplasat** pe șantier.
- **Protecție împotriva supraîncărcărilor de tensiune** până la 400 V (PROTEC 400).

ACCESORII (opționale)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Cutie consumabile
pentru pistolul TIG26
044678



Cutie de transport IP67
060432



Livrat împreună cu



- pre-gaz / post-gaz
- durata intensificării arcului (upslope)
- curent de sudare
- curent cald / rece
- frecvența pulsațiilor
- durata răcirii arcului (downslope)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSAT	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%						
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW / 7 kVA