

Tehnologia sa integrată permite o putere de sudare constantă pentru o fuziune foarte lină datorită curentului său continuu. Ideală pentru pasionații de bricolaj, este de asemenea ultra portabilă, având numai 2,9 kg.

ELECTROZI DE LA 1,6 LA 3,2

- Sudează orice electrozii din rutil, fontă și oțel inoxidabil

TIG „CU RĂZUIRE”

- Pentru o lucrare atentă pe table subțiri

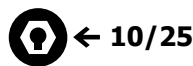
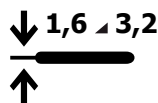
CALITATEA ARCULUI ELECTRIC

- Inițiere imediată datorită tensiunii de circuit deschis foarte ridicată: 80V
- Penetrare foarte bună și stabilitate perfectă a arcului



PUTERE CONTROLATĂ

- Consum redus de energie de 13A-230V, ce poate fi folosit oriunde
- Insensibil la fluctuațiile curentului de rețea sau la lungimea arcului electric
- Securizat și compatibil cu un generator de 4Kw (5Kva)



TEHNOLOGIE INVERTOR

HOT START suprasolicitare la inițiere



ANTISTICKING reducerea curentului pentru a putea dezlipi un electrod



ARC FORCE supratensiune de curent punctuală



CARACTERISTICĂ SPECIALĂ

Livrat într-o valiză cu :

- Suport electrod
- Clemă de împământare
- Curea

De asemenea, disponibil în pachet cu :

- Clemă de împământare
- Suport electrod
- Curea
- Masca FLIP FLAP



Ref: 013308

CE - EN 60974-1

50/60Hz	+AM+	I ₂ MMA (A)	1h	MIN 20°					X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U ₀	Cm	Kg	Protecție & compatibilitate Generator de energie (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4		IA (60%)	X% (12 max)				
230V	13A	10 → 130	62	50	47	24	-	55%@115A	45A	5%	80V	10x17x25	2.9	4 Kw - 5 Kva	