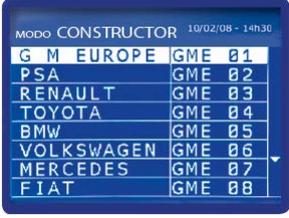




1		<p><b>MODO NORMAL</b> A máquina determina os parâmetros de soldadura a partir da espessura das chapas e do tipo de aço.</p>
2		<p><b>MODO MANUAL</b> Programação direta dos parâmetros de soldadura: - corrente de soldadura - tempo de soldadura - força de aperto</p>
3		<p><b>MODO MULTI</b> A espessura da chapa assim como o tipo de aço é inserido para cada chapa do conjunto a ser soldado (2 ou 3 chapas). A máquina determina os parâmetros de soldadura.</p>
4		<p><b>MODO GYSTEEL</b> A medição da dureza obtida pelo produto GYSTEEL Vision pode ser inserida diretamente neste menu para especificar o tipo de aço. A máquina determina os parâmetros de soldadura.</p>
5		<p><b>MODO AUTO <b>** Novidade **</b></b> Detecção automática: - do tipo de aço, - da espessura das chapas, - da presença de cola, - da presença de materiais isolantes entre as chapas.</p>
6		<p><b>MODO CONSTRUCTOR</b> Este modo permite nomear um ponto previamente registrado segundo às especificações de reparação do construtor. Os ajustes são automaticamente efetivos.</p>
7		<p><b>MODO ENERGY</b> Este modo permite de controlar a energia transmitida durante o ponto de soldadura. O usuário especifica somente a corrente de soldadura (A) e a energia (kW) antes de fazer o ponto. Este modo é destinado aos construtores ou aos laboratórios de teste.</p>

