

**GYSPOT PTI-S7 IDEALIAI ATITINKA DIDELIO STIPRUMO PLIENŲ (UHSS/BORO) SUVIRINIMO REIKALAVIMUS, NES JO PRISPAUDIMO JĖGA 550 DAN, ESANT 8 BARŲ ORO SLĖGIUI, O SUVIRINIMO SROVĖ GALI SIEKTI 14 500 AMPERŲ. JO C GNYBTE INTEGRUOTAS AUKŠTŲJŲ TECHNOLOGIJŲ TRANSFORMATORIUS, BE TO, APARATAS IŠSPRENDŽIA RIBOTO MAITINIMO PROBLEMAS, NES GALI VEIKTI TIK SU 20 A SAUGIKLIAIS. JĮ VALDYTI ITIN PAPRASTA DĖL AUTOMATINIO SUVIRINIMO PARAMETRŲ NUSTATYMO EASY REŽIMU.**

## INOVACIJOS

- Skysčiu aušinamas vidutinio dažnio transformatorius, integruotas į spaustuva
- Mažesnės elektros energijos sąnaudos (40 % mažesnės nei kabelinės mašinos)
- Veikia tik su 16 A uždelstų saugiklių maitinimo šaltiniu
- Didelis darbo koeficientas

## APRAŠYMAS

- Idealus C formos spaustuvas visų tipų metalo darbams
- Lengvas spaustuvas, su kuriuo patogu dirbti: svoris 10 kg
- Galima įsigyti su 4 m arba 6 m ilgio spaustuvo kabeliu
- Atraminis kabelio laikiklis su teleskopine svirtimi
- Nuotolinio valdymo pultelis ant spaustuvo



## VEIKLUMAS

- **Suvirinimo srovė :**
  - Didelė suvirinimo srovė 14 500 A
  - Garsinis įspėjimas, jei suvirinimo srovė per maža
  - Pastovios srovės valdymas
  - Mažos elektros sąnaudos
  - GLUE režimas: skirtas suvirinti lakštus su klėjais ar kitomis dangomis
- **Elektrodo jėga :**
  - Elektrodo jėgos valdymas
  - Skaitmeninis faktinės elektrodo rankų jėgos rodmuo
  - Elektrodo jėga: 550 daN su 8 strypais
  - Skysčiu aušinamos rankos iki pat antgalių.

## MAŠINOS SAŠAJA

- AUTOMATINIS REŽIMAS: automatinis suvirinimo parametrų nustatymas.
- Galimi 7 režimai, atitinkantys visų galutinių naudotojų reikalavimus

## PRISIMENAMUMAS

- SD kortelėje įrašykite kiekvienos suvirinimo vietos charakteristikas.
- SD kortelėje įrašytų ataskaitų atkūrimas bet kuriame kompiuteryje.

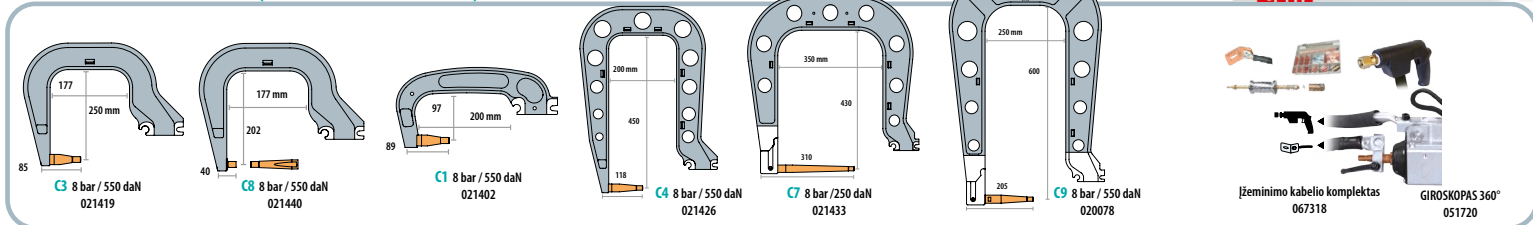
**14 500A  
550 daN**



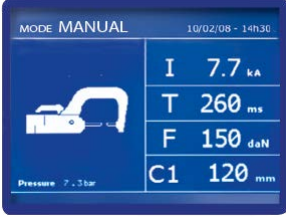


Į komplektą įeina:  
- C1 rankena

**Lengvas spaustukas: 10 Kg**

## "ACCESSORIES" (ATSKIROS RANKOS)



	50/60 Hz	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Cables	100 % CU	↕	⬆️		
				↔️	⬆️						
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M								6			
							Air (optional 067318)	1.5	200		
							-	8	4x4 H07RNF		

1		<p><b>STANDARTINIS REŽIMAS</b> Įrenginys nustato suvirinimo parametrus pagal suvirinamų lakštų storį ir plieno tipą.</p>
2		<p><b>RANKINIS REŽIMAS</b> Tiesioginis suvirinimo parametrų programavimas - suvirinimo srovė - suvirinimo laikas - elektrodo jėga</p>
3		<p><b>MULTI REŽIMAS</b> Suvirinamų lakštų storis, taip pat plieno tipas yra nurodyti kiekvienam surinkimo lakštui. Įrenginys nustato suvirinimo parametrus.</p>
4		<p><b>GYSTEEL MODE</b> Šiame meniu galima tiesiogiai įvesti kietumo matavimus, gautus prietaisu GYSTEEL Vision, ir nurodyti plieno rūšį. Suvirinimo parametrus nustato aparatas.</p>
5		<p><b>AUTOMATINIS REŽIMAS ** Naujas **</b> Automatinis nustatymas : - metalo tipo - metalo lakšto storio - klijų buvimo - izoliacinės medžiagos tarp metalo lakštų buvimo</p>
6		<p><b>AUTOMOBILIŲ VARTOTOJO REŽIMAS ** Naujas **</b> Šis režimas leidžia suvirinimo vietų sąrašė atšaukti iš anksto įrašytas suvirinimo vietas iš automobilių gamintojo remonto instrukcijų. Suvirinimo parametrai įsigalioja automatiškai.</p>
7		<p><b>ENERGIJOS REŽIMAS ** Nauja **</b> Šis režimas leidžia kontroliuoti suvirinimo dėmės metu perduodamą energiją. Galima nustatyti tik suvirinimo srovę (A) ir energiją (kW), kad būtų galima suvirinti suvirinimo dėmę. Šis režimas skirtas bandymų laboratorijoms ir automobilių gamintojams patvirtinimo tikslais.</p>

