

La sua tecnologia integrata permette una potenza di saldatura costante per una fusione molto fluida dovuta alla sua corrente continua. Che si tratti di elettrodi in acciaio, inox, ghisa, è l'ideale per gli utilizzatori hobbisti esperti o professionisti che ne fanno un uso regolare, ed è adatto a lavori di precisione in TIG Lift e in MMA Pulsato.

QUALITÀ DELL'ARCO

- Dinamica d'arco eccezionale, gli elettrodi basici non presentano alcun problema
- Ottima penetrazione e perfetta stabilità d'arco.

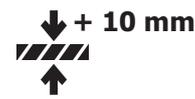
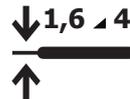
PROFESSIONALE

- Fornito in valigia con morsetto di massa e porta elettrodo.
- Con un indice di protezione IP21, è adatto a lavori all'esterno in cantiere.



POTENZA CONTROLLATA

- Basso consumo da 16A-230V, si utilizza ovunque
- Insensibile alle fluttuazioni della corrente di rete o alla lunghezza dell'arco
- Protetto e compatibile con gruppo elettrogeno 6Kw (7,5Kva)



TECNOLOGIA INVERTER

HOT START REGOLABILE
superpotenza all'innesco



ANTISTICKING
riduzione di corrente per staccare un elettrodo



ARC FORCE
accrescimento di corrente occasionale



PARTICOLARITÀ



Tastiera con pulsanti e schermo digitale :

- Facile regolazione
- Lettura immediata
- Precisione
- MMA / TIG con 1 pressione



TIG Lift :

- Per lavori minuziosi su lamiere sottili
- Avviamento semplice
- Qualità di finitura
- Downslope automatico

MMA PULSE

MMA Pulsato : sviluppato per la saldatura dei tubi/conduttori così come per posizioni di saldatura verticali montanti.

50/60Hz	+AM+	I ₂ MMA (A)	1h	MINI 20°					X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U ₀	Cm	Kg	Protected & compatible Power generator (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4		I _A (60%)	X% (12 max)				
230v	16A	10 → 160	62	50	47	45	23	65%@160A	90A	14%	72V	19x25x13,4	3,7	6 Kw - 7,5 Kva	