

La sua tecnologia integrata permette una potenza di saldatura costante per una fusione molto fluida dovuta alla sua corrente continua. Che si tratti di elettrodi in acciaio, inox, ghisa, è l'ideale per gli utilizzatori hobbisti esperti o professionisti che ne fanno un uso regolare, ed è adatto a lavori di precisione in TIG Lift e in MMA Pulsato.

## QUALITÀ DELL'ARCO

- Dinamica d'arco eccezionale, gli elettrodi basici non presentano alcun problema
- Ottima penetrazione e perfetta stabilità d'arco.

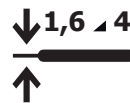
## PROFESSIONALE

- Fornito in valigia con morsetto di massa e porta elettrodo.
- Con un indice di protezione IP21, è adatto a lavori all'esterno in cantiere.



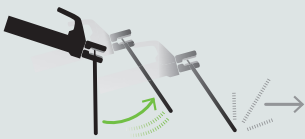
## POTENZA CONTROLLATA

- Basso consumo da 16A-230V, si utilizza ovunque
- Insensibile alle fluttuazioni della corrente di rete o alla lunghezza dell'arco
- Protetto e compatibile con gruppo elettrogeno 6Kw (7,5Kva)



## TECNOLOGIA INVERTER

**HOT START REGOLABILE**  
superpotenza all'innesco



**ANTISTICKING**  
riduzione di corrente per staccare un elettrodo



**ARC FORCE**  
accrescimento di corrente occasionale



## PARTICOLARITÀ



Tastiera con pulsanti e schermo digitale :

- Facile regolazione
- Lettura immediata
- Precisione
- MMA / TIG con 1 pressione



**TIG Lift :**

- Per lavori minuziosi su lamiere sottili
- Avviamento semplice
- Qualità di finitura
- Downslope automatico

### MMA PULSE

**MMA Pulsato :** sviluppato per la saldatura dei tubi/conduttori così come per posizioni di saldatura verticali montanti.

50/60Hz	+AM+	I <sub>2</sub> MMA (A)	1h	MINI 20°					X% (20°C)	EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	Cm	Kg	Protected & compatible Power generator (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4		I <sub>A</sub> (60%)	X% (12 max)				
230v	16A	10 → 160	62	50	47	45	23	65%@160A	90A	14%	72V	19x25x13,4	3,7	6 Kw - 7,5 Kva	