

Il MULTIPEARL 201-4 è un generatore di saldatura multiprocesso monofase con tecnologia Inverter. Combina la saldatura MIG/MAG, TIG e MMA. La sua polivalenza farà di questo prodotto l'alleato indispensabile per lavori di manutenzione in officina.

DISPOSITIVO DI SALDATURA 3 IN 1

Dotato di un'interfaccia ergonomica, il MULTIPEARL 201-4 riunisce in un prodotto 3 processi di saldatura.

• MIG-MAG

- Corrente di saldatura da 20 a 200A (135A al 60%).
- Trainafilo integrato, con motore a 4 rulli, e compatibile con bobine da Ø200 e 300mm (5 e 15 Kg).
- La scelta tra le due modalità manuale e sinergica (10 sinergie).
- Saldatura di filo in acciaio da Ø 0.6/0.8/1.0 e 0.8/1.0 per il filo in alluminio.
- Funzioni SPOT e DELAY.

• TIG DC

- Corrente di saldatura da 10 a 200A (115A al 60%).
- Innesco in LIFT.
- Regolazione dell'evanescenza dell'arco (Downslope) e del post gas con una torcia EURO.

• MMA

- Corrente di saldatura da 10 a 200A (140A al 60%).
- Aiuti per la saldatura con l'Hot Start e Arc Force regolabile + Anti-



Opzioni

- torcia TIG SR17 DB - aria - 4m (046108)
- carrello 4 m² WELD 810 (037489)
- carrello 4 m² WELD 610 (040281)
- kit saldatura no gas per fili (041240)

SINERGIE IN MIG-MAG

• La regolazione della velocità del filo e della tensione è calcolata automaticamente registrando :

- 1- La coppia materiale gas
- 2- Diametro del filo
- 3- Lo spessore da saldare
- 4- La posizione di saldatura

• È possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco per rendere più precise le regolazioni.

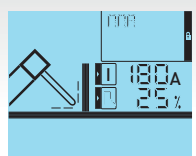
Sinergie proposte :

Tipo di metallo	Fe	Fe	AlG 5	Inox	Filo pieno	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AlSi 5	AlSi 12
Processo	MAG	MAG	MIG	MIG	OPEN ARC	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø possibile	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Posizioni di saldatura	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	a terra	a terra	a terra	tutte	tutte

PUNTI DI FORZA

• Il suo schermo è stato appositamente sviluppato per permettere di visualizzare e di intervenire facilmente su ogni parametro di saldatura.

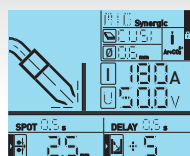
MMA



TIG Lift



MIG-MAG



- Supporto bombola da 4 m³.
- 4 ruote, di cui 2 girevoli.

PFC

• Il Power Factor Corrector sfrutta al meglio la rete elettrica permettendo di risparmiare fino al 30% dell'energia.

FV

• Il Flexible Voltage permette il funzionamento su un'alimentazione da 85V a 265V.

• L'abbinamento delle sue due tecnologie gli permette di essere utilizzabile con prolunga da cantiere fino a 100m o su presa domestica, anche in uso intensivo.

• Testato in fabbrica contro le sovratensioni fino a 400V, è adatto all'utilizzo con moto generatore grazie alla tecnologia Protec 400.



50/60hz	-AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS				I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6 - 1.0	0.9	✓	✓		0.6 - 0.8	0.8	110A	150A 22%	41x73x77	7,5 kW
230V 1~	16A	10-200A	10-200A	20-200A	0.6 - 1.0	0.9	✓	✓		0.6 - 0.8	0.8	135A	200A 20%	27 kg	9 kVA