

Ideale per la saldatura

→ Alluminio

→ Acciaio

→ Acciaio

TIG AC : 10A ▷ 200A

TIG DC : 5A ▷ 160A

MMA : 10A ▷ 160A



**Raffreddamento
acqua** (opzione)
400W - cod. 041271

INTERFACCIA

Con tecnologia INVERTER, il TIG AC/DC 200 è controllato da un microprocessore con un pannello di controllo digitale per regolazioni semplificate.

Con la memoria di backup, si possono conservare fino a 5 programmi.

TIG 200

✓ Innesco:



Adjust
Ideal
Position

- 2 possibilità: HF senza contatto oppure LIFT con contatto.
- Automatismo integrato: «Adjust Ideal Position»

Il sistema vi aiuta a posizionare l'elettrodo prima dell'ascesa di corrente. Un'intensità molto debole è rilasciata, agendo come «fascio luminoso» (disponibile in 4T e 4Tlog).

✓ 3 modi di gestire il pulsante torcia:

- 2 Tempi
- 4 Tempi
- 4 T «LOG»: l'operatore può scegliere in qualsiasi momento grazie ad una breve pressione sul pulsante fra due correnti di saldatura (corrente calda e corrente fredda).

✓ Individuazione automatica della torcia:

Con la possibilità di collegare una torcia semplice oppure a doppio pulsante, con o senza potenziometro integrato.

✓ 3 metodi AC/DC :

- **TIG :** Impostazioni simili AC e DC: pre-gas / aumento di corrente / intensità (1 o 2 intensità possibili in modalità 4Tlog/ post-gas / evanescenza. Regolazioni specifiche AC:
 - Equilibrio (20 a 60 %) decapaggio / penetrazione
 - Frequenza per focalizzare l'arco con precisione (da 20 a 200 Hz)
 -> manuale o automatico (funzione AC Easy)
- **TIG Pulsato :**
 - **Modalità Easy Pulse:** l'operatore definisce la corrente media di saldatura. Il dispositivo gestisce automaticamente la frequenza, la corrente calda e la corrente fredda.
 - **Modalità Normale :** l'utente regola la corrente calda, la corrente fredda e la frequenza di pulsazione (da 0,2 HZ a 20 HZ)
- **TIG SPOT :** Permette di preparare i pezzi incollandoli fra di loro con dei punti di saldatura.

✓ Presa frontale:

Per collegare un comando al pedale (cod.045682) o un comando manuale a distanza (cod.045675).



Dispositivo con accessori – cod.011618:

- torcia TIG SR26DB (4m)
- scatola di ricambi,
- morsetto di terra (2m / ø25mm²)
- porta elettrodo (2m / ø25mm²)

Esiste in versione senza accessori

– cod.011625



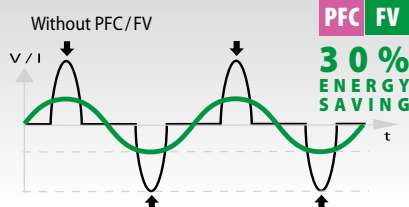
- Salda facilmente tutti gli elettrodi acciaio, inox, ghisa, rutilo o basico.
- Oltre all'Anti-Sticking, questo prodotto propone un Hot Start e un'Arc Force regolabili.

ALIMENTAZIONE HIGH-TECH

PFC POWER FACTOR CORRECTION

FV FLEXIBLE VOLTAGE

85V 265V



Di ultima generazione, il TIG 200 AC/DC possiede un PFC di grandi proporzioni che lo rende FLEXIBLE VOLTAGE (85-265V).

Grazie a questa tecnologia, funziona su una semplice presa 230V-13A o 110V-20A anche in uso intensivo e su prolunghe di cantiere (100m).

50/60hz	TIG AC	TIG DC	MMA	EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I ₂	I _A (60%)			
230V 1~	10-200A	5-160A	10-160A	95A	13%	70V	35/50	20x39x36 / 19
110V 1~	10-160A	5-160A	10-160A	90A	30%			