

M4, M5 és M6 szegecses kondenzátoros kisülési hegesztése.

A GYSPOT ALU PRO FV a ALUMINIUM karosszériaelemek egyengetésére szolgál. Az állomás hegesztőcsapokat hegeszt a horpadások és ütközések megszüntetésére (ajtópanelek, motorháztetők stb.) a lecsupaszítása nélkül.

JELLEMZŐK

• Mikroprocesszoros vezérlés

Két üzemmód közül választható :

- Feszültség (50 V és 200 V között állítható).
- Teljesítmény (0 és 10 között állítható).

• Kondenzátor kisütés 66 mF

Gyors hegesztés (3 milliszekundum).

• Automatikus pisztoly :

- A pisztolyon nincs kioldó; a hegesztés automatikusan elindul amikor a hegy a pisztolyba csúszik.

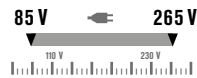
A földelőcsatlakozók a pisztolyba vannak beépítve.

- Kézi rugóerő beállítás.

• Rugalmas feszültség :

85 és 265 V közötti tápfeszültséggel működik. "Rugalmas feszültségű" tápegységének köszönhetően 230V-2A vagy 110V-5A konnektorba csatlakoztatható.

FV RUGALMAS FESZÜLTÉG



Tartalmazza :

- Automata pisztoly 3 földelőcsatlakozóval.
- Alumínium horpadáseltávolító tartozékdoz. (ALU BOX STANDART M4 050020)
- Chuck for Ø 4 mm-es szegecseshez.

OPCIONÁLIS KOSÁR



035836

Proliner alu PRO FV

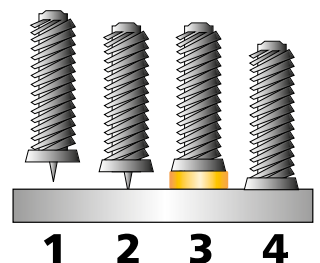


074552

Speedliner alu Pro FV 074552
Speedliner alu Pro FV

66 mF

KONDEZÁTOR KISÜLÉSI HEGESZTÉS











A rugóerő beállítása



3 sárgaréz szegecs a jobb érintkezésért és a pisztoly stabilitásáért hegesztés közben

A rugós sárgaréz szegecses minden felülethez alkalmazkodnak.

							
50/60hz	I ₂ MAX	ALU	U ₂ V	I _{RMS} A	OK OK	kg	cm
85 V - 265 V 1~	13 000 A	AUTOMATIC	50 > 200	5 -	OK OK	14	21 x 24 x 36