

Gyspot PTI-S7 IDEALAN JE ODGOVOR NA ZAHTJEVE ZA zavarivanje čelika visoke čvrstoće (UHSS/bor), sa silom stezanja od 550 daN s tlakom zraka od 8 bara i strujom zavarivanja koja može doseći 14 500 Ampera. Njegova C stezaljka integrira transformator visoke tehnologije, a stroj također donosi rješenje za probleme s ograničenim napajanjem jer može raditi samo s osiguračima od 20 A. Njegovo rukovanje je iznimno jednostavno zahvaljujući automatskom podešavanju parametara zavarivanja u načinu EASY.

INOVACIJA

- Srednjefrekventni transformator hlađen tekućinom integriran u stezaljku
- Niža potrošnja električne energije (40% manje od kabelskog stroja)
- Rad samo s napajanjem osigurača s odgodom od 16 A
- Visok faktor opterećenja

OPIS

- Idealna C stezaljka za sve vrste metalnih radova
- Lagana stezaljka i jednostavna za rukovanje: Težina 10 kg
- Dostupan sa stezaljkom kabela od 4 m ili 6 m
- Nosač kabela s teleskopskom rukom
- Daljinski upravljač na stezaljci

IZVOĐENJE



- **Struja zavarivanja:**
 - Visoka struja zavarivanja 14 500 A
 - Zvučno upozorenje ako je struja zavarivanja preniska
 - Kontrola konstantne struje
 - Niska potrošnja električne energije
 - GLUE mod: za zavarivanje limova s ljeplivom ili drugim premazima
- **Sila elektrode:**
 - Kontrola sile elektrode
 - Digitalni prikaz stvarne sile krakova elektrode
 - Sila elektrode: 550 daN sa 8 bara
 - Ruke hlađene tekućinom do vrhova

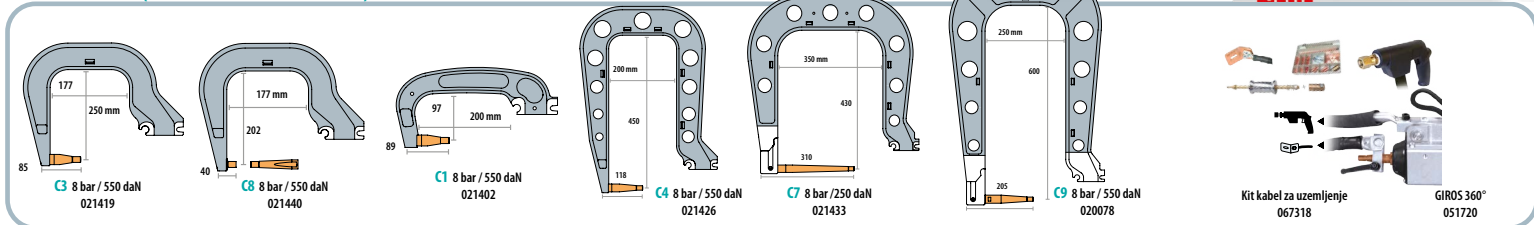
SUČELJE STROJA

- AUTO MODE: automatsko podešavanje parametara zavarivanja.
- 7 dostupnih načina rada koji odgovaraju zahtjevima svih krajnjih korisnika

SLJEDIVOST

- Zabilježite na SD karticu karakteristike svake izvedene točke zavarivanja.
- Vraćanje izvješća spremljenih na SD karticu na bilo kojem računalu.

PRIBOR (IZOLIRANI KRAKOVI)


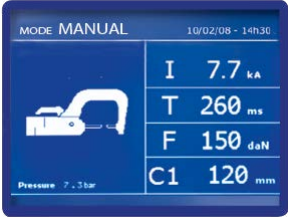
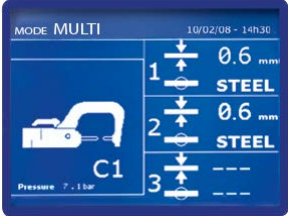
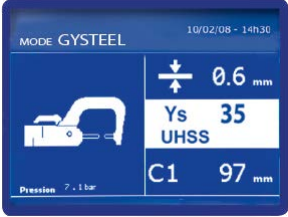


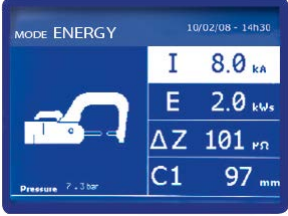


**14 500A
550 daN**

Uključeno:
- C1 krak

Lagana stezaljka: 10 kg

	50/60 Hz	I RMS	U ₀	mm		Cables	100 % CU	↕	⚡		
				↔	↕						
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M								6			
							Air (optional 067318)	1.5			
							-	8			

1		<p>STANDARDNI NAČIN Stroj određuje parametre zavarivanja prema debljini limovi koji se zavaruju i vrsta čelika.</p>
2		<p>RUČNI MOD Izravno programiranje parametara zavarivanja - struja zavarivanja - vrijeme zavarivanja - sila elektrode</p>
3		<p>VIŠE NAČINA Debljina limova koji se zavaruju, kao i vrsta čelika je naveden za svaki list u sklopu. Stroj određuje parametri zavarivanja.</p>
4		<p>GYSTEEL NAČIN Mjerenje tvrdoće dobiveno uređajem GYSTEEL Vision može se unesite izravno u ovaj izbornik kako biste odredili vrstu čelika. The stroj određuje parametre zavarivanja.</p>
5		<p>AUTOMATSKI NAČIN ** Novo ** Automatsko otkrivanje: - metalnog tipa - debljine metalnog lima - prisutnosti ljepila - prisutnosti izolacijskog materijala između metalnih ploča</p>
6		<p>NAČIN PROIZVOĐAČA AUTOMOBILA ** Novo ** Ovaj način rada omogućuje pozivanje prethodno snimljenih točaka zavarivanja na popisu točaka zavarivanja iz uputa za popravak proizvođača automobila. Parametri zavarivanja su automatski učinkovit.</p>
7		<p>ENERGETSKI NAČIN rada ** Novo ** Ovaj način rada omogućuje kontrolu energije koja se prenosi tijekom točke zavarivanja. Mogu se postaviti samo struja zavarivanja (A) i energija (kWs) kako bi se napraviti mjesto zavarivanja. Ovaj način je dizajniran za ispitne laboratorije i proizvođači automobila, u svrhu odobrenja.</p>

