

## Soudage de goujons M4, M5 et M6 par décharge de condensateurs.

Le poste GYSPOT ALU PRO FV est dédié au redressage des éléments de carrosserie en ALUMINIUM.

Le poste soude des goujons permettant d'éliminer les bosses et les impacts (panneau de porte, capot, etc.) sans dégarnissage.

### CARACTÉRISTIQUES

- **Commande par microprocesseur**

Choix entre deux modes :

- Tension (réglable de 50 V à 200 V).
- Puissance (réglable de 0 à 10).

- **Décharge de condensateurs 66 mF**

Soudage rapide (3 millisecondes).

- **Pistolet automatique :**

Le pistolet n'a pas de gâchette, le soudage est déclenché automatiquement lorsque l'embout coulisse dans le pistolet.

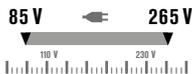
La masse est intégrée au pistolet.

- Réglage manuel de la force d'appui du ressort.

- **Flexible voltage :**

Fonctionne sous une tension d'alimentation comprise entre 85 et 265 V. Grâce à son alimentation "Flexible Voltage", il peut se connecter sur une prise 230V-2A ou 110V-5A.

FV FLEXIBLE VOLTAGE



**Livré avec :**

- Pistolet automatique avec 3 plots de masse intégrés.
- Boite accessoire débosselage Alu. (ALU BOX STANDART M4 050020)
- Mandrin pour goujons Ø 4 mm.

66 mF CAPACITOR DISCHARGE WELDING

### CHARIOTS EN OPTIONS



035836

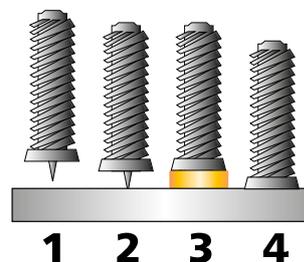
**Proliner alu PRO FV**



074552

**Speedliner alu Pro FV**

Réglage de la force d'appui du ressort



3 plots en **laiton** pour une meilleure prise de contact et une meilleure stabilité du pistolet pendant le soudage.

Les plots en laiton sur ressorts permettent de s'adapter à toutes les surfaces.

	$I_2$ MAX		$U_2$		$I_{RMS}$			
50/60hz		ALU	V	A	A	OK OK	kg	cm
85 V - 265 V 1~	13 000 A	AUTOMATIC	50 > 200	5	-	OK OK	14	21 x 24 x 36