

Viimeisimmällä teknologialla varustettuna ja jyrkätekoiseksi sekä kestäväksi suunniteltuna PROGYS 183 E tarjoaa ammattimaisia hitsaustuloksia teräksellä, valuraudalla, raudalla ja ruostumattomalla teräksellä 10 mm asti. Se on suunniteltu suorittamaan 3 tyyppisiä hitsausprosesseja: MMA, Pulssi-MMA sekä TIG-Nostosyitys. Erittäin pehmeä sulamispiste varmistaa täydellisen viimeistelyn.

3 HITSAUSMOODIA

- **MMA** : Hitsaa erittäin luontevasti useimman tyyppisiä päällystettyjä elektrodeja: teräksisiä (rutiiliset ja emäksiset), ruostumattomasta teräksestä valmistettuja ja valurautaisia (Ø 4.0 mm asti).
- **MMA -PULSSI** : Nousevaan pystysuuntaiseen hitsaukseen.
- **TIG Nostosyitys** : Tarkkaan työhön ohuilla levyillä.

HITSAUSOMINAISUUDET



Kuumakäynnistys (säädettyvä) :

Säädettyvä korkeampi sähkövirta kun elektrodi on kontaktissa metalliin ensimmäisen kerran. Estää elektrodi tarttumasta kun metalli tai elektrodi ovat kylmiä.



Valokaaren Voima :

Lisää sähkövirtaa kun sitä tarvitaan, jotta valokaari pysyisi vakaana.



Tarttumisenesto :

Estää elektrodi tarttumasta, kun se on kontaktissa metalliin.



MMA -Pulssi (säädettyvä) :

Ihanteellinen nousevaa, pystysuuntaista hitsaamista varten. Vaihtoehoton taajuuden säätö.



TIG -nostosyitys (säädettyvä) :

Hempompi aloitus varmistaa hitsaussauman täydellisen laadun. Ranteen yksinkertainen liike aloittaa automaattisen virran pienentämisen, mikä varmistaa hitsauksen tasaisen ja puhtaan viimeistelyn.

SUOJAUKSET

- Laitteen optimisoitu viilennys lämpösuojausella.
- Valittavana 2 eri tuuletinviilennyksen nopeusvaihtoehtoa (hitsauksen aikana tai ei).
- Suojattu ylivirralla.
- Yhteensopiva generaattorien kanssa.

ÄÄRIMMÄISEN HELPOSTI SIIRRELTÄVÄ

- Erittäin kevyt generaattori (4.9 kg).
- Pienemmällä tilavuudellaan (14x19x38 cm), se mahtuu kaikkialle (hyllylle, karryyiin, jne.)
- Kahva tekee kuljettamisesta helppoa.



Toimitukseen sisältyy:

- Maakaapeli (1.6 m / Ø 16 mm²)
- Elektrodiripidike (2 m / Ø 16 mm²)



- Intuiitiivinen ohjauspaneeli digitaalisella näytöllä
- Valinta LIFT TIG tai MMA -moodien välillä (vakio tai pulssi).
- Hitsauksen tehoalue (10 > 180 A).

VAIHTOEHDOT (tuotenro

044425):

TIG -POLTIN:

Pituus: 4 m

Liitin 10/25 mm²

BINZEL



50/60 Hz	+AM+	I ₂		EN60974-1 (40 °C)						U ₀	cm/kg	Suojattu & yhteensopiva	TEHOLÄHDE (+/- 15%)	PROTEC 400	
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5						I _A (60%)
230 V 1~	16 A	10-180 A		62	50	47	45	30	-	120 A	180A 18 %	73 V	42x37x17 8,3	7 kW 10 KVA	

Testattu tehtaalla enimmillään 400 V ylijännitettä vastaan, soveltuu käyttöön generaattoreilla Protect 400 -teknologian ansiosta.