

## Schweißen von M4-, M5- und M6-Bolzen durch Entladung von Kondensatoren.

Die Station GYS POT ALU PRO FV ist dem Richten von Karosserieteilen aus ALUMINIUM gewidmet. Die Station schweißt Bolzen, mit denen Beulen und Einschläge (Türverkleidungen, Motorhauben usw.) ohne Kahlschlag beseitigt werden können.

### MERKMALE

#### • Mikroprozessorsteuerung

Wahl zwischen zwei Modi :

- Spannung (einstellbar von 50 V bis 200 V).
- Leistung (einstellbar von 0 bis 10).

#### • Entladung von Kondensatoren 66 mF

Schnelles Schweißen (3 Millisekunden).

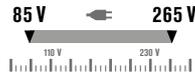
#### • Automatische Pistole :

- Die Pistole hat keinen Abzug, der Schweißvorgang wird automatisch ausgelöst, wenn die Spitze in die Pistole gleitet. Der Vorschlaghammer ist in die Pistole integriert.
- Manuelle Einstellung der Federauflagekraft.

#### • Flexible Spannung :

Funktioniert mit einer Netzspannung zwischen 85 und 265 V. Dank des Netzteils «Flexible Voltage» kann es an eine Steckdose mit 230V-2A oder 110V-5A angeschlossen werden.

FV FLEXIBLE VOLTAGE

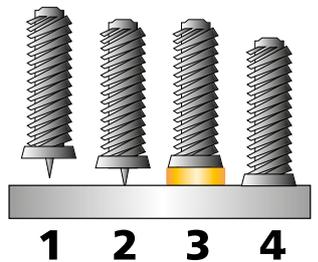


#### Geliefert mit :

- Automatische Pistole mit integrierter Masse mit 3 Stiften.
- Ausbeulzubehörbox Alu. (ALU BOX STANDART M4 050020)
- Bohrfutter für Bolzen Ø 4 mm.

66 mF

CAPACITOR DISCHARGE WELDING



Einstellen der Federstützkraft



3 Messingnoppen für besseren Kontakt und Stabilität der Pistole während des Schweißens.

Die federnd gelagerten Messingnoppen ermöglichen eine Anpassung an alle Oberflächen.

### OPTIONALE WAGEN



035836

Proliner alu PRO FV



074552

Speedliner alu Pro FV

	$I_2$ MAX		$U_2$		$I_{RMS}$			
50/60hz		ALU	V	A	A	OK OK	kg	cm
85 V - 265 V 1~	13 000 A	AUTOMATIC	50 > 200	5	-	OK OK	14	21 x 24 x 36