

Das elektronisch topaktuelle und robuste **PROGYS 183 E** ist für für hochwertige Schweißarbeiten auf bis zu 10 mm starken Stahl, Gusseisen und Edelstahl geeignet Das Gerät bietet drei Schweißverfahren: E-Hand-Schweißen, E-Hand-Pulsschweißen und WIG-Lift.

## 3 SCHWEISSMODI

- **E-HAND-SCHWEISSEN:** geeignet für das Schweißen von umhüllten Elektroden: Stahl (rutil und basisch), Edelstahl und Gusseisen (bis Ø 4mm).
- **E-HAND-PULSSCHWEISSEN:** für Steignähte geeignet.
- **TIG Lift:** für das präzise Schweißen von dünnen Blechen im WIG Modus.

## SCHWEISSHILFEN



**Hot Start** (einstellbar) :  
Verbessert die Zündeigenschaften durch eine kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms. Der Lichtbogen zündet sofort zuverlässig.



**Arc Force** :  
Stabilisiert den Lichtbogen unter Korrektur der Spannung bei Veränderung des Elektrodenabstands zum Schweißgut.



**Antisticking** :  
Verhindert das Festkleben der Elektroden im Schweißbad.



**MMA Pulse** (einstellbar) :  
Ideal für Steignähte geeignet.  
Einstellbare Frequenz.



**TIG Lift** (einstellbar) :  
Erleichtertes Zünden für hochwertige Schweißnaht.  
Eine Bewegung des Brenners nach oben löst die Absenkfunktion aus, und der Schweißstrom wird stufenlos heruntergefahren.

## SICHER

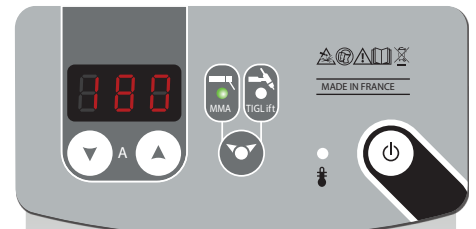
- Optimierte Abkühlung des Geräts und Thermoschutz.
- Zwei Lüftergeschwindigkeiten (im Betrieb / Leerlauf).
- Schutz gegen Überspannung
- Für den Generatorbetrieb geeignet.

## TRAGBAR

- Sehr leichtes Gerät (4.9 kg).
- Der geringe Platzbedarf (14x19x38 cm) erlaubt den flexiblen Einsatz und die problemlose Lagerung (Regal, Fahrwagen, usw.)
- Metallgriff zum einfachen Transport.

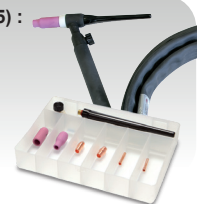






im Hartschalenkoffer geliefert mit :  
- Masseklemme (1,6m/ Ø 16mm<sup>2</sup>)  
- Elektrodenhalter (2m / Ø 16mm<sup>2</sup>)



- Einfaches Bedienfeld mit Digitalanzeige.
- Auswahl des WIG Lift- oder E-Hand-Modus (Standard oder Puls).
- Einstellung der Schweißleistung (10 > 180 A).

OPTION (Art.-Nr. 044425) :  
**WIG-BRENNER**  
- Kabel, Länge 4 m  
- Buchse 10/25 mm<sup>2</sup>



50/60 Hz	+AM+	I <sub>2</sub>								EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>			
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
230V 1~	16A	10-180A		62	50	47	45	30	-	120 A	180A 18%	73 V	42x37x17 8.3	7 kW 10 kVA	Ab Werk gegen Überspannungen bis 400 V geschützt. Das Gerät ist durch Protec 400 für den Generatorbetrieb geeignet.