

Ultrakompaktní svářečka PROTIG 161 DC (160 A) určená pro řemeslníky zajišťuje díky pokročilé sekundární regulaci vysoce kvalitní svařování měkkých a nerezových ocelí. Jeho ergonomické rozhraní umožňuje snadnou a intuitivní regulaci nastavení.

OPTIMALIZOVANÉ SVAŘOVÁNÍ STEJNOSMĚRNÝM PROUDEM

- **Sekundární regulace:** zajišťuje optimální stabilitu oblouku a konstantní proud ve všech polohách.
- **TIG DC :** zajišťuje kvalitní svařování všech železných materiálů, jako je ocel, nerezová ocel, ale také měď a její slitiny...
- **TIG DC Pulse :** kontroluje teplotu roztavené lázně, omezuje deformace a umožňuje tak montáž tenkých plechů od 0,3 mm.
- **SPOT :** Rychlé a přesné bodové svařování, ideální před svařováním tenkých plechů.
- **2 typy spuštění :** HF (bez kontaktu) nebo LIFT (s kontaktem) pro prostředí citlivé na elektrostatické záření.
- **3 režimy spuštění :** 2T, 4T a 4T LOG.
- **Automatická detekce hořáku:** kompatibilní s hořáky se západkou a dvojitým tlačítkem.

SVAŘOVÁNÍ MMA

- **MMA :** Základní a rutilové elektrody (do Ø 4 mm)
- **MMA Pulse :** pomáhá svařovat ve svislé vertikální poloze (trubky/potrubií...)
- **3 integrované svářecí podpěry:**
 - Antisticking : snižuje riziko přilepení elektrody, pokud se dostane do kontaktu s obrobkem.
 - Hot Start : usnadňuje oblouk a lze jej nastavit během několika sekund podle typu kovu
 - Arc Force : přesné zvýšení proudu v obtížných svařovacích situacích.

INTUITIVE

- **Zobrazuje proud / napětí** během svařování a po něm (WPS/PQR).
- **Uložení 10 programů** pro každý proces, pro dokonalou reprodukovatelnost vašich svarů.
- **Inteligentní řízení ventilace** pro snížení spotřeby energie, odsávání prachu a hluchnosti rozvodny.

STURDY

- **Zesílené tělo** a nárazuvzdorné pryžové podložky na rozích.
- Lehký (7,5 kg), kompaktní a snadno přenosný na místě.
- Chráněn proti přepětí do 400 V (PROTEC 400).

PŘÍSLUŠENSTVÍ (volitelné příslušenství)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 4 m
038271



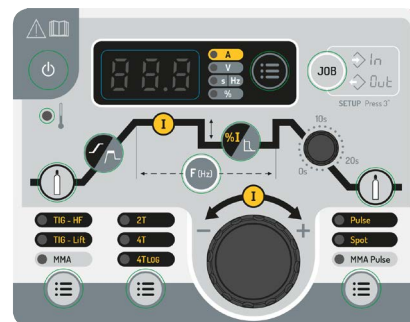
Spotřební materiál
pro hořák TIG17
044678



Pouzdro na stavbě IP67
060432



| Dodává se s |  |  |  |
|-------------|---|---|---|
| 062054 | ✓ | ✓ | ✓ |
| 066649 | bez příslušenství. | | |



- pre-gas / post-gas
- upslope time
- welding current
- hot / cold current
- pulse frequency
- downslope time
- ...

| 50/60 Hz | A | I ₂ TIG A | I ₂ MMA A | INTEGRATED TECHNOLOGY | | | TIG | | | MMA | | | U ₀ V | mm ² | cm | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) | |
|------------|----|-------------------------|-------------------------|-----------------------|-----|----|-------------------|-------------------------|------|-------------------|-------------------------|------|---------------------|-----------------|-----------------|-----|-------|---|---------|
| | | | | PULSE | AIP | SR | EN 60974-1 (40°C) | | | EN 60974-1 (40°C) | | | | | | | | | |
| | | | | | | | IA (60%) | X% (I ₂ max) | 100% | IA (60%) | X% (I ₂ max) | 100% | | | | | | | |
| 230 V - 1~ | 16 | 10 → 160 | 10 → 160 | 0.1 → 100 Hz | ▪ | ▪ | 105 A | 20 % | 95 A | 95 A | 15 % | 80 A | 72 | 35/50 | 36 x 16 x 28 cm | 7.5 | IP 21 | 6 kW | 7.5 kVA |