

GYSPOT PTI-S7 JE IDEÁLNÍ ODPOVĚDÍ NA POŽADAVKY SVAŘOVÁNÍ VYSOKOPEVNOSTNÍCH OCELÍ (UHSS/BORON) S UPÍNACÍ SILOU 550 DAN PŘI TLAKU VZDUCHU 8 BARŮ A SVAŘOVACÍM PROUDEM, KTERÝ MŮŽE DOSÁHNOUT 14 500 A. JEHO C SVORKA V SOBĚ INTEGROUJE ŠPIČKOVÝ TRANSFORMÁTOR A STROJ PŘINÁŠÍ TAKÉ ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ S OMEZENÝM NAPÁJENÍM, PROTOŽE MŮŽE PRACOVAT POUZE S 20AMPÉROVÝMI POJISTKAMI. JEHO OBSLUHA JE VELMI SNADNÁ DÍKY AUTOMATICKÉMU NASTAVENÍ SVAŘOVACÍCH PARAMETRŮ V REŽIMU EASY.

INOVACE

- Kapalínou chlazený středofrekvenční transformátor integrovaný ve svorce
- Nižší spotřeba elektrické energie (o 40 % nižší než u kabelového stroje)
- Provoz s napájením pouze 16 A se zpožděnými pojistkami
- Vysoký pracovní faktor

POPIS

- Ideální C-svorka pro všechny typy kovových prací
- Lehká svorka a snadná manipulace : hmotnost 10 kg
- K dispozici se svěrným kabelem o délce 4 m nebo 6 m
- Držák nosného kabelu s teleskopickým ramenem
- Dálkové ovládání na svorce.

VÝKON



• Svařovací proud :

- Vysoký svařovací proud 14 500 A
- Zvukové upozornění při příliš nízkém svařovacím proudu
- Regulace konstantního proudu
- Nízká spotřeba elektrické energie
- Režim GLUE: pro svařování plechů s lepidlem nebo jinými povlaky

• Síla elektrody :

- Regulace síly elektrody
- Digitální zobrazení aktuální síly ramena elektrody
- Síla elektrody: 550 daN s 8 tyčemi
- Kapalínou chlazená ramena až po hroty.

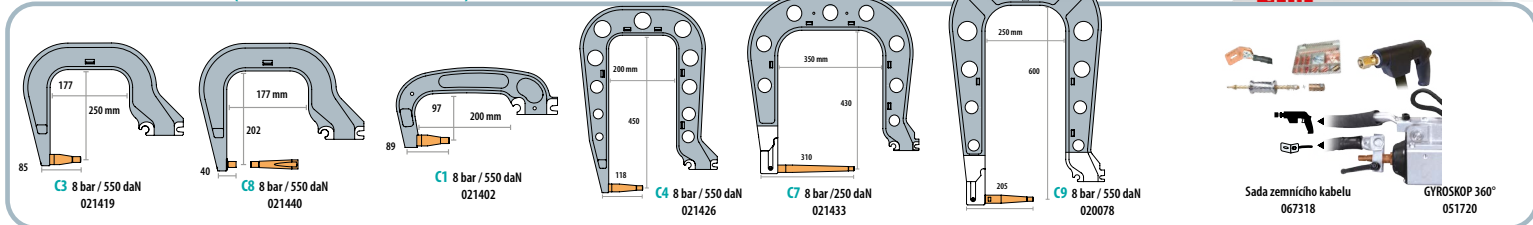
ROZHRANÍ STROJE

- AUTOMATICKÝ REŽIM: automatické nastavení svařovacích parametrů.
- K dispozici je 7 režimů, které odpovídají požadavkům všech koncových uživatelů.

SLEDOVATELNOST

- Záznam vlastností každého provedeného svařovacího místa na SD kartu.
- Obnovení protokolů uložených na SD kartě na libovolném počítači.

ACCESSORIES (IZOLOVANÁ RAMENA)


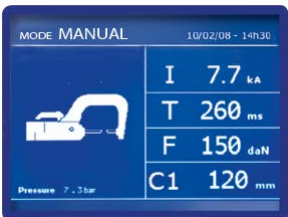
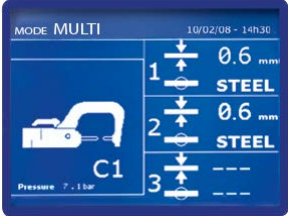



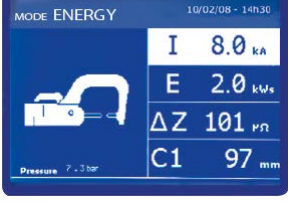


14 500A
550 daN

Součástí dodávky je :
- C1 Arm

Lehká svorka: 10 Kg

	50/60 Hz	I RMS	U ₀	mm		Cables	100 % CU	↕	⚠
				↔	↕				
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M									
						Liquid / air cooled			
						Liquid	4		
						Air (optional 067318)	6		
						-	1.5	200	
							8	4x4 H07RNF	

1		<p>STANDARDNÍ REŽIM Stroj určí parametry svařování z tloušťky svařovaných plechů a typu oceli.</p>
2		<p>MANUÁLNÍ REŽIM Přímé programování parametrů svařování - svařovací proud - doba svařování - síla elektrody</p>
3		<p>MULTI REŽIM Tloušťka svařovaných plechů a typ oceli jsou zadány pro každý plech v sestavě. Přístroj určí parametry svařování.</p>
4		<p>GYSTEEL MODE Přímo v této nabídce lze zadat měření tvrdosti získané přístrojem GYSTEEL Vision a určit tak typ oceli. Přístroj určuje parametry svařování.</p>
5		<p>AUTOMATICKÝ REŽIM ** Novinka ** Automatická detekce : - typu kovu - tloušťky plechu - přítomnosti lepidla - přítomnosti izolačního materiálu mezi plechy</p>
6		<p>REŽIM VÝROBCE AUTOMOBILU ** Novinka ** Tento režim umožňuje vyvolat v seznamu svařovacích míst předem nahraná svařovací místa z návodu k opravám výrobce automobilů. Parametry svařování jsou automaticky účinné.</p>
7		<p>ENERGETICKÝ REŽIM ** Novinka ** Tento režim umožňuje kontrolovat energii přenášenou během svařování. Pro vytvoření svařovacího místa lze nastavit pouze svařovací proud (A) a energii (kW). Tento režim byl navržen pro zkušební laboratoře a výrobce automobilů pro účely homologace.</p>

