

通过电容放电进行M4, M5和M6的螺栓焊接

GYSPOT 铝介子机专为铝制车身修复设计  
该焊接销钉可用来修复（车门面板，引擎盖等的）碰撞和撞击后产生的痕迹而使其不脱落。



### 特性

- 微处理器控制
  - 电压 (50 V 至 200 V 区间内可调节)。
  - 强度 (0 至 10区间内可调节)。
  - 自动检测螺柱的存在。
- 电容放电 66 mF  
快速焊接 (3 毫秒)。

配备：

- 自动焊枪上配置3个接地头。
- 车身修复工具箱。  
(M4铝植钉, 拉环, 牵引杆)
- Ø 4 mm螺柱焊夹头



- 自动启动焊枪：  
焊枪无扳机，焊枪会在枪头滑动时自动启动。焊枪配置接地头

3个焊接时维持焊枪稳定性的黄铜螺柱

与接线头的连接确保了操作的高效性！

### PROLINER ALU PRO FV

### SPEEDLINER ALU PRO FV



Ref. 035836



Ref. 036055

技术



该设备需在85V至265V电源电压下使用。得益于最新一代“灵活电压”开关设备，GYSPOT铝介子机可连接在230 V - 2 A 或 110 V - 5 A插头上。

GYSPOT铝介子机具备超压保护功能，防止电压超过400V。

50/60hz	$I_2$ MAX	SYNERGIC		SEPARATE CABLE GUN	$U_2$		$I_{RMS}$			
90 V - 240 V 1~	13 000 A	●	ACIER/STEEL ALU automatic	-	V	A	A	OK	OK	cm/kg
					50>200	5	-	OK	OK	21x24x36 / 14