

DES TORCHES PENSÉES ET CONÇUES POUR LE SOUDEUR...

La caractéristique principale de programmes de torches TIG d'INAC réside dans sa qualité. Les torches sont conçues pour assurer le plus haut niveau de commodité, de polyvalence et d'ergonomie à l'utilisateur. Elles permettent des facteurs de marche directs pour une utilisation intensive avec la possibilité de choisir entre le refroidissement par air ou par eau. Quatre modèles sont proposés : standard, modèle à Valve, à tête flexible, et à réglage sur le poignet sur certaines machines. Les longues et flexibles cordons sont à air et à eau. Les deux de torche sont conçus pour être légers et durables. Fabrication avec un isolant en silicone résiste aux hautes températures. Tous les composants en cuivre garantissent des températures d'utilisation plus faibles pour une capacité de travail accrue. Le système de réglage ergonomique offre une bonne visibilité ergonomique : des poignées doubles et modèles réglables en marche assurent une bonne prise en main avec un minimum de force. Le joint articulé assure qu'en fait une maniabilité améliorée : la torche se positionne facilement grâce à la combinaison de joints articulés et d'un système de joint réglable qui minimise les vibrations excessives de la torche juste après le réglage.



ÉQUIPEZ VOS SOUDEURS D'UNE MAIN !

AVEC LIQUIDE WELDING sur son marché MACSWITCH, imaginez la situation : le soudeur veut dans une de ses mains l'outil de soudage (torche MIG/MAG ou pièce jointe électrode) et dans l'autre main une torche de soudage et il a besoin de positionner avec un angle précis les deux pièces métalliques qu'il veut rejoindre par soudage. Pour cela il ne manque de trouver dans son environnement proche une telle qui



travaillera en même temps que l'assemblage de base ou plus ou moins qui se concentre sur le matériau pour l'angle recherché. Avec les positionnements magnétiques MagSwitch faits en acier, Le système comprend plusieurs produits qui permettent de travailler avec les clés à assembler et donc la commande de magnétique automatisée ou semi-automatique en positionnement efficace et facile à utiliser simple rotation d'un bouton. Le profil des positionnements permet d'obtenir les angles les plus courants 45°, 60°, 75°, 90° et le positionnement à angle précis 20° - propose une plage d'angles de 22° à 270°. Grâce les modèles MACSWITCH le poids de cette gamme amélioré des versions de 40 à 450 kg. Tous les joints de montage magnétiques offrent stabilité pour un travail de soudage sans 200 à un 400 et le même principe de magnétique automatisée avec l'adhésion efficace sur des surfaces planes ou sur des tubes. Le serrage de la prise de main en particulier de la broche s'effectue lors de la commande de magnétique.

Travail avec les anneaux de brayage les modèles standard et un modèle développé les options disposent d'un design efficace pour manipuler avec moins de fatigue les pièces complexes, soit en double comme par exemple celles observées sur les tables des machines de découpe thermique. Avec un nouveau produit commercialisé sous le marque Weldline la Liquide Welding propose un choix de fournir en permanence aux entreprises travaillant le métal et à leur atelier, des outils toujours plus performants et mieux adaptés à l'obtention d'un qualité optimale et d'un environnement de travail sûr.

DESIGN COMPACT ET ROBUSTE

TECHNIS a développé un design parfaitement adapté à une utilisation en construction navale,

TIG 250 AC/DC

LA MONTÉE EN GAMME DE GYS



Historiquement connu pour ses postes de soudure à destination des artisans et de la maintenance industrielle, le groupe industriel GYS a décidé de monter en technologie et a lancé à la fin de l'année 2012, une nouvelle gamme de postes de soudure à destination de la production industrielle. Pour se démarquer des offres existantes, le fabricant français a fait le choix d'équiper ses produits industriels avec des interfaces homme-machine couleur (IHM) très innovantes. Celles-ci permettent, grâce à des systèmes d'exploitation développés en interne, des réglages simples et précis. Gains de temps, de

qualité et de confort sont les clefs du développement de cette gamme auprès d'une clientèle pointue et avertie. Outre le monde industriel, la formation professionnelle trouve dans ces postes de soudure, des outils modernes et adaptés. Grâce à ces nouvelles interfaces, les enseignants peuvent former aisément la nouvelle génération de soudeurs ayant grandi dans le monde des Smartphones et habituée à ces nouveaux modes de navigation tout en répondant aux défis techniques des applications de leurs futurs employeurs. Ce TIG 250 AV/DC industriel, à fort facteur de marche, est construit pour le soudage des alliages aciers, inox, cuivre et d'aluminium. Sa structure renforcée est idéale pour une utilisation sur chantier et son mode de refroidissement avancé le met à l'abri des poussières. Avec son grand écran couleur de 14,5 cm de diagonale pour un maximum de lisibilité ainsi que deux codeurs incrémentaux, l'interface professionnelle simple et intuitive, permet une navigation rapide. Un mode synergique simplifié propose une configuration adaptée au type de soudage après la saisie de quatre données : matière / type d'assemblage / Ø d'électrode / épaisseur de la pièce à souder. En manuel, le professionnel a accès à toutes les fonctionnalités TIG, pour affiner un maximum les paramètres de soudage qu'il peut sauvegarder (20 configurations possibles). L'électronique de puissance de cette machine est refroidie par un système de plaque à eau, sans aucune ventilation. Le produit est donc 100 % étanche aux poussières. C'est la technologie « Fanless ». Une mécanique robuste (hors marine) et une carrosserie est renforcée par une structure externe en aluminium usiné facilitent les élinguages et rendent le produit indéformable. A l'aide d'une option facile à poser, il peut se transformer en poste sur roues avec support bouteille 10 m³. Deux modes MMA sont à disposition : Mode Easy ou mode PRO pour un accès complet des paramétrages.

efficace et construction de véhicules ferroviaires. Conçu pour résister aux conditions difficiles qui caractérisent l'utilisation de soudage, le modèle VR 2000 est particulièrement robuste, résiste aux chocs, vibrations, et facile à transporter. Pour faire face aux fortes contraintes dérivées de ces travaux, les sources d'alimentation et les composants de système doivent être particulièrement résistants. Chaque jour, de nos usines aux plus importantes, à l'Indonésie, à l'Inde, au Brésil et à un réseau de partenaires stratégiques directs. France a un effet sans compte de tous ses facteurs pour construire une division VR 2000 Car (Indonésie) type D 2000 de la série Transfield. Parmi les critères essentiels du VR 2000

C'est, en outre la résistance à la température et aux chocs, la robustesse et la polyvalence. Les nouveaux constructeurs assurent protection de la santé et des dommages. Les usages industriels, qui se réfèrent sur les deux côtés, offrent un accès optimal à la broche, un maintien et une construction de précision. Grâce à design compact, facile et le travail dans les espaces confinés est plus facile. Le

